

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ № 87481947, 87468961**

к ГОСТ Р 12.4.297-2013 Защиты от повышенных температур (теплового излучения, конвективной теплоты, кратковременного воздействия открытого пламени), Тн, Тт, То, А1, В1, С1.

ГОСТ 12.4.280-2014 Защита от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истирания), МиЗ.

ГОСТ 12.4.250-2019 Защита от искр и брызг расплавленного металла

ТР ТС 019/2011

**87468961 Костюм сварщика Велд-СОП 1 кл.защиты  
(тк.Хлопок-ОП,350) брюки, т.синий/васильковый**

**87481947 Костюм сварщика Велд-СОП 1 кл.защиты (тк.Хлопок-  
ОП,350) брюки, т.синий/красный**



Рис. 1. Эскиз Костюм сварщика Велд-СОП 1 кл.защиты (тк.Хлопок-ОП,350)  
брюки, т.синий/васильковый  
Куртка, вид спереди и сзади.



Рис.2. Эскиз Костюм сварщика Велд-СОП 1 кл.защиты (тк.Хлопок-ОП,350)брюки,т.синий/красный  
Куртка, вид спереди и сзади.



**Рис. 3. Костюм сварщика Велд-СОП 1 кл.защиты (тк.Хлопок-ОП,350) брюки, т.синий/(васильковый/красный)**

Брюки, вид спереди и сзади.

Изготовление и раскрой (отклонения от нитей основы в тканях и допуски при раскрое) изделий, должны соответствовать требованиям настоящего технического описания, основам промышленных методов обработки специальной одежды и образцу, утверждённому в установленном порядке.

Изделия по размерам должны изготавливаться на типовые фигуры, в соответствии с классификацией: по обхвату груди 80-140, по росту 158-200 по ГОСТ 31399-2009 и настоящего технического описания.

Табл. 1.

Обхват груди типовой фигуры, см							
80-84	88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	136-140
Рост типовой фигуры, см							
158-164		170-176		182-188		194-200	

### Описание внешнего вида модели

**Костюм сварщика Велд-СОП 1 кл.защиты (тк.Хлопок-ОП,350) брюки**, предназначен для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, изготавливается в соответствии с ГОСТ 12.4.250-2019 «Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла. Технические требования». Костюм состоит из куртки и брюк.

**Куртка** прямая, с центральной супатной застёжкой до конца воротника стойки, застегивается на 5 пуговиц по борту и 1 на воротнике.

**Полочка** с кокетками из отделочной ткани. По верхнему краю полочки расположен СОП, который входит в шов притачивания кокетки. Полочки с рельефами от проймы до низа изделия. В швах притачивания боковых частей полочек оформлены нижние внутренние карманы с подзорами. Вход в карман отстрочен в виде листочек с закрепками по входу, мешковина фиксируется к припуску подборта. На левой полочке с изнаночной стороны расположен навесной карман, верхним срезом входящий в шов притачивания кокетки, вход в карман обрабатывается швом вподгибку с закрытым срезом. Карман застегивается на петлю и пуговицу. **На внутреннем кармане расположена этикетка ФИО (см. разметку в лекалах).**

**Спинка** на кокетке. В шве настрачивания кокетки расположены 3 вентиляционных отверстия (см. разметку в лекалах). По краям отверстий ставятся закрепки. Кокетка настрачивается согласно линии прикладывания (со смещением вниз). Под кокеткой СОП расположен ниже верхнего среза спинки.

**Рукава** втачные, двухшовные. Рукава состоят из двух частей – передней и локтевой. Низ рукава с патой, застегивающейся на одну петлю и 2 пуговицы, для регулировки по объему. Низ рукава обработан швом в подгибку с открытым срезом. На левом рукаве расположен шеврон согласно разметке в лекалах.

**Воротник** втачной, стойка. В горловину куртки вшивается этикетка основная и вешалка из основной ткани.

В зоне подмышек на рукавах, на полочках и спинке расположены вентиляционные отверстия в количестве 8 петель.

Низ изделия обработан швом в подгибку с открытым срезом.

В левый боковой шов, с изнаночной стороны вшивается запасной лоскуты из основной ткани с запасной пуговицей.

**Брюки** прямого силуэта с ластовицей по шаговому шву (см. схему), с центральной застежкой «гульфик» на тесьму «молния» и застежкой на 2 петли и пуговицы в левом боковом шве. Пояс с пятью шлёвками под ремень. Пояс застёгивается на одну петлю и пуговицу. По спинке пояс с внутренней резинкой, для прилегания изделия по фигуре.

На *передних половинках* брюк расположены боковые накладные карманы. Вход в карман обработан швом в подгибку с открытым срезом. Вход в карман фиксируется дополнительными закрепками сверху и снизу.

В среднем шве спинки брюк расположены вентиляционные отверстия в количестве 4 петель.

Нижняя часть брюк отрезная. По низу брюк в области голени настроена СОП, верхнем краем входящая в шов застрачивая верхней части брюк.

Низ брюк обработан швом в подгибку с открытым срезом.

***В шов притачивания пояса, с изнаночной стороны, пришивается этикетка основная.***

***С изнаночной стороны левой передней половинки под накладным карманом расположена этикетка ФИО.***